

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

1. Szacunkowe zapotrzebowanie Zamawiającego wynosi:
 - a) benzyna bezołowiowej Pb95, około 45 200 litrów,
 - b) olej napędowy, około 3 100 litrów.
2. Benzyna bezołowiowa i olej napędowy muszą spełniać wymagania jakościowe dla paliw ciekłych określone w przepisach prawnych w szczególności w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 grudnia 2008 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz.U. z 2013 r., poz. 1058).
3. Wykonawca musi dysponować siecią stacji w całym kraju, umożliwiającą zakup paliw 24h na dobę przez 7 dni w tygodniu w systemie bezgotówkowym, w tym co najmniej po jednej stacji w miastach wojewódzkich, według podziału administracyjnego kraju obowiązującego przed 1 stycznia 1999 r., czyli 49 miast, przy czym 3 (trzy) stacji w obecnych granicach administracyjnych m.st. Warszawy.
4. Na każdej z wymienionych wyżej stacji Zamawiający ma mieć możliwość tankowania obu rodzajów paliw.
5. Przez dysponowanie siecią stacji Zamawiający rozumie stacje paliw należące do Wykonawcy lub operatorów, z którymi Wykonawca podpisał stosowne umowy.
6. Karty nie mogą być objęte programem lojalnościowym.